

प्रमुखसारांश

1.0 परिचय

भारत में राष्ट्रीय राजधानी क्षेत्र दिल्ली (NCT) क्षेत्रफल के आधार पर सबसे बड़ा महानगर है और जनसंख्या के आधार पर दूसरा सबसे बड़ा महानगर है। 1483 वर्ग किमी के क्षेत्रफल में विस्तृत दिल्ली NCT, 3 ओर से हरियाणा और पूर्व में यमुना नदी के पार उत्तर प्रदेश से घिरा हुआ है। दिल्ली की ऊँचाई समुद्र तल से 213 मीटर से लेकर 305 मीटर तक है। शहरी विकास मंत्रालय ने 2007 में दिल्ली 2021 (MPD 2021) हेतु मास्टर प्लान अधिसूचित किया जिसमें प्रदूषण न करने वाले औद्योगिक क्षेत्रों के लिए, दिल्ली में औद्योगिक वृद्धि से संबंधित मुद्दे पर व्यापक बहस की गई है। NCT, दिल्ली में और आस-पास के क्षेत्रों में विविध उद्योगों के लिए अनेक निस्सारक शोधन संयंत्र कार्यरत हैं और ETP स्लज का निपटान, इसका पर्यावरण अनुकूल तरीके से निपटान करने में एक महत्वपूर्ण मुद्दा है।

2.0 परियोजना के विवरण

यह परियोजना पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (MOEFCC) के S.O. 1533, दिनांक 14.09.2006 और इसके बाद के संशोधनों द्वारा जारी अधिसूचना के अनुसार है, प्रस्तावित परियोजना-गतिविधि 7 (d) और 7 (da) और श्रेणी (A) के अंतर्गत आती है। यह इकाई - सामान्य खतरनाक अपशिष्ट उपचार, भंडारण और निपटान सुविधा (टी एस डी एफ) है, जिसमें कि सभी एकीकृत सुविधाएं जिनमें भस्मीकरण और लैंडफिल शामिल हैं।

दिल्ली में इस समय लगभग 1123 औद्योगिक इकाइयाँ हैं जो अपने प्रोसेस कार्यों के दौरान खतरनाक अपशिष्ट उत्पन्न करती हैं। अभी ये प्रोसेस इकाइयाँ खतरनाक अपशिष्ट को अपने परियोजना परिसर में स्टोर करती हैं या CETP साइटों पर स्टोर करती हैं। इसके अलावा लगभग 21000 मीट्रिक टन खतरनाक अपशिष्ट/ स्लज दिल्ली के विभिन्न CETP में जमा है। दिल्ली और उसके आसपास उत्पन्न कुल लगभग 4197.76 TPA खतरनाक अपशिष्ट उत्पन्न होता है जिसमें से लगभग 2318 TPA, 1123 औद्योगिक इकाइयों से और शेष 1880 TPA, 13 CETP से उत्पन्न होता है जो दिल्ली क्षेत्र में स्थित हैं। इसके अलावा, लगभग 20466 मीट्रिक टन खतरनाक अपशिष्ट का भंडार 13 CETP सेक्शनों में जमा है, जिसे संकलित, उचित प्रकार से शोधित, और पर्यावरणीय अनुकूल सुरक्षित तरीके से निस्तारित किए जाने की आवश्यकता है। (यह डेटा DSIIDC दिल्ली TSDF RFP, Dec 2018 से सोर्स किया गया है)

जनवरी 2020 में DSIIDC द्वारा उपलब्ध कराए गए वर्तमान डेटा इस प्रकार हैं:

a)- स्टॉक जुलाई 2016 तक खतरनाक कचरे का ढेर

1. सीईटीपी = 25,000 एमटी

2. उद्योग = 20,000 एमटी कुल = 45,000 एमटी

b 3.5 वर्षों में उत्पन्न खतरनाक अपशिष्ट (अगस्त 2016 से दिसंबर 2020) जनरेशन / 4200 मीट्रिक टन /
ए = 14,200 मीट्रिक टन

C- दिसंबर, 2019 तक कुल खतरनाक अपशिष्ट (a + b) लगभग = 59,700 मीट्रिक टन

इन सभी को खतरनाक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन और ट्रांसबाउंडरी मूवमेंट) नियमावली 2016 के अनुसार पर्यावरणीय रूप से सुरक्षित तरीके से एकत्र, उपचारित और अंततः निपटाने की आवश्यकता है। पर्यावरण, वन और जलवायु परिवर्तन मंत्रालय और केंद्रीय प्रदूषण नियंत्रण बोर्ड द्वारा समय-समय पर जारी दिशा निर्देश और एस ओ पी द्वारा जारी किए गए हैं, जो इस सुविधा में सभी प्रकार के खतरनाक कचरे का निपटान करेंगे।

इस इकाई में दिल्ली के सभी प्रकार के खतरनाक अपशिष्ट, दूषित खतरनाक अपशिष्ट, घरेलू खतरनाक अपशिष्ट, तरल खतरनाक अपशिष्ट, खतरनाक अपशिष्ट रीसाइक्लिंग को उपचार, भंडारण और निपटान सुविधा (TSDF) में नष्ट किया जाएगा जो कि खतरनाक और अन्य अपशिष्ट (प्रबंधन एवं सीमा पार मूवमेंट) 2016 दिशा निर्देशों और एस ओ पी समय-समयपर MOEFCC और सी पी सी बी द्वारा जारी किए गए नियम के अनुसार होगा।

दिल्ली स्टेट इंडस्ट्रियल एंड इंफ्रास्ट्रक्चर डेवलपमेंट कॉर्पोरेशन लिमिटेड (DSIIDC) ने NGT के परामर्श से एक TSDF स्थापित करने की प्रक्रिया शुरू की है और इसे जून 2020 तक पूरा करना सुनिश्चित है। इसे दृष्टिगत रखते हुए, DSIIDC ने नरेला बवाना पीएच 1, पश्चिमी यमुना नहर के निकट स्थित सुरक्षित लैंडफिल (SLF) साइट के रूप में "abcdefgh" के रूप में चिन्हित 67.9112 हेक्टेयर भूमि में से "ABCD" के रूप में चिन्हित 14 एकड़ (5.66 हेक्टेयर) माप वाली (515*110) वर्ग मीटर आकार वाली 14 एकड़ भूमि पर शोधन, भंडारण और निपटान इकाई (TSDF) विकसित करने के लिए मेसर्स तमिलनाडु वेस्ट मैनेजमेंट लिमिटेड को चुना है।

3.0 परियोजना की क्षमता

उपचार, भंडारण और निपटान की सुविधा में सभी प्रकार के खतरनाक अपशिष्टों के उपचार के लिए सुविधाएं प्रस्तावित हैं। इस इकाई में खतरनाक प्रकृति में खतरनाक / खतरनाक अपशिष्ट / घरेलू खतरनाक अपशिष्ट / तरल खतरनाक अपशिष्ट / खतरनाक अपशिष्ट पुनर्चक्रणों के द्वारा उपचार और निपटान को जाएगा। यह इकाई तीन मूल मंत्रों से उपचार करेगी। - रिसाईक्लिंग, रिकवरी और निस्तारण

तालिका 1: प्रस्तावित परियोजना विवरण और क्षमता

क्रम सं	इकाई का नाम	प्रस्तावित क्षमता
1	सुरक्षित लैंडफिल (DLF)	A. 1 साल के लिए 65000
2	शोधन / स्थिरीकरण (LAT)	एमटीए B. 20000 एमटीए दूसरे वर्ष से 25 वें वर्ष तक

3	भस्मीकरण/इंसिनरेशन(INC) - HW, और अन्य अपशिष्टों के लिए संयुक्त रूप से MoEFCC, CPCB, DPCC और अन्य स्टेटचुअरी निकायों द्वारा निर्धारित	स्केलेबल अप टु 1.5 T/ घंटा
4	वैकल्पिक ईंधन और कच्चा माल (AFRF)	10000 TPA
5	ई – अपशिष्ट(घरेलू खतरनाक अपशिष्ट)	2000 TPA
6	प्रयुक्त तेल की रिसाइकिलिंग(प्रकृतिमेंखतरनाकअपशिष्ट / खतरनाकअपशिष्टसेदूषित)	1000 KLPA
7	बीएमडब्ल्यू (घरेलूखतरनाकअपशिष्ट)	40 TPD
8	कागज की रिसाइकिलिंग (प्रकृति में खतरनाक अपशिष्ट / खतरनाक अपशिष्ट से दूषित)	1000 TPA
9	प्लास्टिक की रिसाइकिलिंग (प्रकृति में खतरनाक अपशिष्ट / खतरनाक अपशिष्ट से दूषित)	1000 TPA
10	ड्रम की रिसाइकिलिंग(प्रकृतिमेंखतरनाकअपशिष्ट / खतरनाकअपशिष्टसेदूषित)	200/प्रतिदिन

नोट: सभी रीसायकल सामग्री को अधिकृत रिसाइकलर को भेजा जाएगा

इस परियोजना में रिसाईकिल, रियूज, रिकवरी, डीकन्टामिनेशन, डिसइंफैक्शन, रिप्रोसेसिंग का पयोग किया जाएगा। जो कि कन्वेंशन एग्रीमेन्ट के तहत होगा। यह कन्वेंशन एग्रीमेन्ट डीएसआईआईडीसी और टोएनडब्ल्यूएमएल के बीच हुआ है। इस कन्वेंशन एग्रीमेन्ट के तहत 14 एकड़ भूमि का पूर्ण रूप से सही तरीके से उपयोग किया जाएगा। इसमें जैव चिकित्सा अवशिष्ट और इ अवशिष्ट के प्रबंधन की इकाई घरेलू अवशिष्ट के अनुसार लगाई जाएगी।

4. भूमि क्षेत्र का विवरण

इकाइयां खतरनाक अपशिष्ट, प्रयुक्त तेल, कागज और प्लास्टिक की रिसाइकिलिंग और वैकल्पिक ईंधन और कच्चे माल की प्राप्ति के लिए प्रस्तावित हैं। यह परियोजना 14 एकड़ क्षेत्रफल में प्रस्तावित है, जिसमें पर्याप्त हरित पट्टी (ग्रीन बेल्ट) है और भूमि क्षेत्र के बंटवारे का विवरण तालिका 2 में दिया गया है।

तालिका 2: भूमि क्षेत्र का बंटवारा

विवरण	क्षेत्रफल (वर्ग मीटर)	क्षेत्रफल (एकड़)
लैंडफिल	18,325	4.52
इकाइयां	5175	1.28
सड़कें	4578	1.13
खुली जगह / ग्रीन बेल्ट / विविध	28430	7.03
पार्किंग	150	0.04
कुल	56658	14.00

प्रस्तावित परियोजना की साइट के अंदर पर्याप्त ग्रीन बेल्ट का विकास किया जाएगा।

5. पानी की आवश्यकता

TSDF के संचालन हेतु कुल लगभग 100 KLD पानी की आवश्यकता, PPCL (प्रगति पावर कॉर्पोरेशन लिमिटेड) से पूरी की जाएगी। कूलिंग टॉवर के लिए प्रयुक्त शोधित पानी को रिसाइकिल किया जाएगा और उपयोग किया जाएगा। टैंकों से लाए गए भूजल का उपयोग पेयजल के रूप में किया जाएगा। पानी की आवश्यकता के विवरण तालिका 3 में दिए गए हैं।

तालिका 3: पानी की आवश्यकता

विवरण	पानी की आवश्यकता (KLD)
सुरक्षित लैंडफिल	5
AFRF इकाई	-
इनसिनरेटर (HW, BMW और अन्य अपशिष्ट के लिए संयुक्त रूप से)	20
ई- अपशिष्ट रिसाइकिलिंग इकाई	1
कागज रिसाइकिलिंग इकाई	-
प्लास्टिक रिसाइकिलिंग इकाई	2
अपशिष्ट / प्रयुक्त तेल रिकवरी इकाई	15
फर्श की धुलाई, व्हील वॉश	5
घरेलू - पेयजल (टैंकों द्वारा भूजल प्राप्त किया जाएगा)	3
हरित पट्टी (ग्रीन बेल्ट)	2
कुल	53
TSDF के संचालन हेतु कुल पानी आवश्यकता PPCL (प्रगति पावर कॉर्पोरेशन लिमिटेड) से पूरी की जाएगी। कूलिंग टॉवर के लिए प्रयुक्त शोधित पानी को रिसाइकिल किया जाएगा और उपयोग किया जाएगा। टैंकों से लाए गए भूजल का उपयोग पेयजल के रूप में किया जाएगा। जरूरत पडने पर 100 के एल डी पानी का इस्तेमाल करेंगे एवं इस पानी को पी पी सी एल से लेंगे।	

6. बिजली और ईंधन की आवश्यकता

इकाई संचालन हेतु बिजली की आवश्यकता और बिजली न रहने पर आपातकालीन उपयोग हेतु DG सेट चलाने के लिए ईंधन की आवश्यकता के विवरण तालिका 4 में दिए गए हैं।

तालिका 4: बिजली और ईंधन की आवश्यकता

विवरण	KvA	टिप्पणियां
आवश्यक बिजली	500	नार्थ दिल्ली पावर लिमिटेड से प्राप्त किया जाएगा।

		<ul style="list-style-type: none"> • फस्ट फेस में 200 के वो ए के लिए एप्लाइ करेंगे। • सैकेंड फेस में 300 के वो ए के लिए एप्लाइ करेंगे।
DG सेट	1 x 200 1 x 300	केवल आपातकालीन बिजली बैकअप हेतु उपयोग किया जाएगा
DG सेट / इनसिनरेटर के लिए HSD ईंधन	30 लीटर / प्रतिघंटा	स्थानीय डीलरों से खरीद

7. आवश्यक कर्मचारी

प्रस्तावित परियोजना के लिए आवश्यक कुशल और अकुशल कर्मचारियों के विवरण नीचे तालिका 5 में दिए गए हैं।

तालिका 5: कर्मचारियों का विवरण

क्रम सं.	विवरण	स्थायी	टिप्पणियां
1	प्रशासनिक	5	संचालन के दौरान लगभग 40 व्यक्तियों के लिए अप्रत्यक्ष रोजगार निर्माण अवधि के दौरान, लगभग 50 व्यक्तियों की आवश्यकता होगी
2	कुशल कर्मचारी	15	
3	अकुशल कर्मचारी	20	
	कुल	40	

8. बेसलाइन पर्यावरणीय स्थिति

सितंबर से नवंबर, 2019 तक बेसलाइन निगरानी अध्ययन किए गए। अध्ययन अवधि के दौरान हवा की प्रमुख दिशा पश्चिम से पूर्व की ओर थी।

वायु गुणवत्ता

8 स्थानों पर परिवेशी वायु गुणवत्ता निगरानी की गई। प्रदूषकों के न्यूनतम और अधिकतम 98 प्रतिशत मान तालिका 6 में प्रदर्शित हैं।

तालिका 6: परिवेशी वायु गुणवत्ता के परिणाम ($\mu\text{g}/\text{m}^3$)

विवरण	PM ₁₀	PM _{2.5}	SO ₂	NO _x	O ₃	CO	C ₆ H ₆	NH ₃
न्यूनतम 98 ^{वें} प्रतिशत में	81.1	53.5	19.8	28.9	28.8	980	0.51	24.5

अधिकतम 98 ^{वें} प्रतिशत में	171	84.3	25.5	36.3	44.5	1354	0.65	41.2
NAAQ मानक 2009	100	60	80	80	100 (8 घंटावार)	2000 (8 घंटावार)	5	400

भूजल और सतही जल की गुणवत्ता

अध्ययन क्षेत्र में क्रमशः दस भूमिगत और तीन सतही जल निकायों से भूजल और सतही जल के नमूने संकलित किए गए। नमूनों में विभिन्न भौतिक और रासायनिक गुणों का विश्लेषण किया गया जिनके परिणाम क्रमशः तालिका 7 और तालिका 8 में दिए गए हैं।

तालिका 7: भूजल विश्लेषण के परिणाम

मापदंड	मात्रक	न्यूनतम	ज्यादा से ज्यादा	पेयजल मानक IS:10500:2012	
				Acc'ble	Per'ble
pH	-	7.2	8.4	6.5-8.5	कोई छूट नहीं
TDS	मिग्रा./ली.	560	1505	500	2000
क्लोराइड	मिग्रा./ली.	68	480	250	1000
कठोरता	मिग्रा./ली.	193	545	200	600
फ्लोराइड	मिग्रा./ली.	0.98	1.43	1.0	1.5

तालिका 8 सतही जल विश्लेषण के परिणाम

मापदंड	मात्रक	SW1	SW2	SW3	CPCB जल गुणवत्ता मानदंड 11 सितम्बर, 2017 को किए गए संशोधन अनुसार				
					A	B	C	D	E
pH	-	8.2	7.5	7.9	6.5-8.5	6-9	6.5- 8.5	6- 8.5	-
EC	µS/cm	1375	886	1020	-	-	-	-	2250
DO	मिग्रा./ली.	2.8	5.2	4.8	6	5	4	4	-
BOD	मिग्रा./ली.	26	18	22	2	3	3	-	-
कुल	MPN /	>1600	>1600	>1600	50	500	5000	-	-

कोलीफॉर्म	100 मिली.								
-----------	-----------	--	--	--	--	--	--	--	--

ध्वनि गुणवत्ता

अध्ययन क्षेत्र में नौ स्थानों पर निरंतर सतत ध्वनि माप उपकरण (डिवाइस) उपयोग करके बेसलाइन ध्वनि स्तर की निगरानी की गई। इसके परिणाम तालिका 9 में प्रदर्शित हैं। अध्ययन अवधि के दौरान दिन के समतुल्य की रेंज 53.3 से 68.3 dB (A) जबकि रात्रि समतुल्य की रेंज 43.8 to 54.5 dB (A) के बीच थी। आवासीय और वाणिज्यिक क्षेत्र हेतु ध्वनि SO 123 (E) दिनांक 14 फरवरी 2000 के संदर्भ में दिन समतुल्य और रात्रि समतुल्य AAQ मानकों के अंतर्गत अवलोकित किए गए। परिणामों से देखा जा सकता है कि साइट में अवलोकित दिन समतुल्य (62.5) को छोड़कर जो आवासीय क्षेत्र हेतु मानकों से ऊपर लेकिन वाणिज्यिक क्षेत्र हेतु मानकों के अंदर था, दिन समतुल्य और रात्रि समतुल्य निर्दिष्ट मानकों के अंतर्गत थे।

तालिका 9: ध्वनि स्तर – dB (A)

मापदंड	न्यूनतम	ज्यादा से ज्यादा	मानक	
			आवासीय	वाणिज्यिक
दिन समतुल्य (L _{दिवस})	53.3	68.3	55	65
रात्रि समतुल्य (L _{रात्रि})	43.8	54.5	45	55

मिट्टी की गुणवत्ता

प्रस्तावित गतिविधि का मिट्टी और कृषि उत्पादकता पर प्रभाव ज्ञात करने के लिए दस स्थानों पर मिट्टी के नमूने एकत्र किए गए। परिणामों को तालिका 10 में संक्षेपित किया गया है।

तालिका 10: अध्ययन क्षेत्र में मिट्टी की गुणवत्ता

मापदंड	न्यूनतम	ज्यादा से ज्यादा	मिट्टी का मानक वर्गीकरण - (भारतीय कृषि अनुसंधान परिषद, नई दिल्ली)
pH	7.7	8.4	अम्लीय <6.0, सामान्य से लवणीय 6.0-8.5, क्षारीयता की ओर अग्रसर 8.6 से 9.0, क्षारीय 9.
EC (µS/cm)	386	480	सामान्य <1000, अंकुरण के लिए महत्वपूर्ण 1000-2000, उगने के लिए महत्वपूर्ण 2000 - 4000, अधिकांश फसलों के लिए हानिकारक >4000
कार्बनिक कार्बन (%)	0.18	0.55	निम्न <0.5, मध्यम 0.5 - 0.75, अधिक > 0.75
नाइट्रोजन (किग्रा./हे.)	101	175	280 से कम पर निम्न, 280-560 मध्यम, 560 से अधिक पर उच्च
फॉस्फोरस (किग्रा./हे.)	6	14	10 से कम पर निम्न, 10-25 मध्यम, 25 से अधिक

मापदंड	न्यूनतम	ज्यादा से ज्यादा	मिट्टी का मानक वर्गीकरण - (भारतीय कृषि अनुसंधान परिषद, नई दिल्ली)
			पर उच्च
पोटेशियम (किग्रा./हे.)	161	325	110 से कम पर निम्न, 110-280 मध्यम, 280 से अधिक पर उच्च

9. प्रत्याशित प्रभाव

साइट की क्लीयरेंस, साइट की तैयारी, निर्माण कार्य, ढांचागत प्रावधान और गतिविधियां आदि निर्माण चरण के कार्यों में सम्मिलित हैं। निर्माण गतिविधियों के कारण होने वाले प्रभाव अल्पकालीन हैं और ये केवल निर्माण चरण तक ही सीमित रहेंगे। प्रमुख रूप से ये प्रभाव वायु, पानी और मिट्टी की गुणवत्ता, भूमि के उपयोग और सामाजिक-आर्थिक स्थितियों पर होंगे। वायु प्रदूषण के प्रमुख स्रोत निम्न हैं:

1. लैंडफिल कार्यों से क्षेत्र स्रोत पर उत्सर्जन
2. इनसिनरेटर, DG सेट से बिंदु स्रोत उत्सर्जन।
3. प्रयुक्त तेल और साल्वेंट रिकवरी इकाई के लिए बॉयलर

प्रस्तावित परियोजना से क्षेत्र स्रोत उत्सर्जन और पंक्ति स्रोत उत्सर्जन संयंत्र परिसर के भीतर होंगे, जबकि अपेक्षित बिंदु स्रोत उत्सर्जन और अनुमानित GLC के विवरण तालिका 11 में दिए गए हैं।

तालिका 11: परियोजना पश्चात परिदृश्य (मात्रक $\mu\text{g}/\text{m}^3$ में)

विवरण	कणीय पदार्थ (PM)	सल्फर डाइऑक्साइड (SO ₂)	नाइट्रोजन के ऑक्साइड (NO _x)
बेसलाइन परिदृश्य (अधिकतम)	171	25.5	36.3
अनुमानित GLC (अधिकतम)	0.65	2.9	4.8
समग्र परिदृश्य (सबसे गंभीर स्थिति)	171.65	28.4	41.1
CPCB मानक	100	80	80

10. पर्यावरणीय प्रबंधन योजना

प्रस्तावित परियोजना साइट के क्षेत्र में धारणीय विकास सुनिश्चित करने के लिए पर्यावरण प्रबंधन योजना (EMP) आवश्यक है। परियोजना के कारण संभावित पर्यावरणीय प्रभाव कम करना और प्रतिकूल प्रभावों का न्यूनीकरण करना, EMP का उद्देश्य है। EMP के विवरण तालिका 12 में दिए गए हैं।

तालिका 12: प्रचालन चरण के दौरान न्यूनीकरण के प्रस्तावित उपाय

वायु गुणवत्ता प्रबंधन	पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (MoEF&CC) के दिशानिर्देशों के अनुरूप स्टैक ऊंचाई के साथ APCD सहित इनसिनरेटर और बायलर, स्प्रे ड्रायर, मल्टी साइक्लोन, बैग हाउस, वेट स्क़बर का प्रावधान किया जाएगा।
	सल्फर डाइऑक्साइड और नाइट्रोजन के ऑक्साइड के उचित प्रसार के लिए, पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (MoEF&CC) के दिशानिर्देशों के अनुरूप स्टैक ऊंचाई के साथ या परियोजना क्षेत्र में सबसे ऊंची संरचना से 1 मी. ऊंचाई पर DG सेट का प्रावधान किया जाएगा।
	धूल उड़ना कम करने के लिए आंतरिक सड़कों को कांक्रीट/कोलतार से बनाया जाएगा।
	परियोजना क्षेत्र में गति सीमाओं का पालन किया जाएगा और प्रवेश और निकास बिंदुओं पर स्पीड ब्रेकर बनाए जाएंगे।
	सुरक्षित लैंडफिल में गैस प्रबंधन प्रणाली स्थापित की जाएगी।
	पर्याप्त ग्रीन बेल्ट (हरित पट्टी) की व्यवस्था की जाएगी।
दुर्गंध नियंत्रण	दुर्गंध उत्पन्न करने वाले क्षेत्रों के आस-पास नियमित अंतराल पर इकोसॉर्ब (आर्गनिक और बायोडिग्रेडेबल केमिकल) का छिड़काव करके दुर्गंध से प्रतिक्रिया या उदासीनीकरण के द्वारा दुर्गंध को दूर किया जाएगा।
	प्रचालित लैंडफिल क्षेत्र को रोजाना मिट्टी, क्ले या ऐसी ही किसी अन्य सामग्री से ढंका जाएगा।
गैस का प्रबंधन	लैंडफिल में गैस बनना कम करने के लिए जैविक आधारित अपशिष्ट, को इनसिनरेशन (भस्मीकरण) के लिए भेजा जाएगा।
	वेंटिंग सिस्टम में उत्पन्न गैस के समाधान के लिए फ्लेयरिंग व्यवस्था की जाएगी।
जल गुणवत्ता न्यूनीकरण उपाय	लैंडफिल से उत्पन्न रिसाव (निक्षालन) को रिसाव संग्रहण वाले तालाबों में एकत्रित किया जाएगा।
	एकत्र किए गए रिसाव को इनसिनरेटर के स्प्रे ड्रायर में (चरण I के दौरान) भेजा जाएगा और इसका एक भाग लैंडफिल में धूल बिठाने, खतरनाक अपशिष्ट का स्थिरीकरण करने आदि के लिए वापस स्प्रे किया जाएगा।
	घरेलू अपशिष्ट जल एकत्रित किया जाएगा और सेप्टिक टैंक / सोक पिट (सोखता गड्ढे) या पोर्टेबल एसटीपी में शोधित किया जाएगा और ग्रीनबेल्ट के लिए इसका पुनः उपयोग किया जाएगा।

	<p>फर्श की धुलाई, कार्यशाला आदि से निकलने वाला गंदा पानी एकत्र किया जाएगा, ओएंडजी ट्रेप, सेटलिंग टैंक में शोधित किया जाएगा और धूल बिठाने आदि के लिए फिर से रिसाइकिल किया जाएगा।</p> <p>जैव-चिकित्सकीय अनुभागों से अपशिष्ट जल एकत्र किया जाएगा, विसंक्रमित किया जाएगा और आवश्यक शोधन के बाद लैंडफिल क्षेत्र में धूल बिठाने के लिए पुनः उपयोग किया जाएगा।</p>
शोर न्यूनीकरण के उपाय	<p>ज्यादा शोर उत्पन्न करने वाले सभी उपकरणों पर पोपर एन्क्लोजर लगाए जाएंगे जो कि सीपीसीबी गाईड लाइन के अनुसार होंगे।</p> <p>शोर नियंत्रण के लिए, डिज़ाइन/स्थापना के संबंध में निर्माताओं द्वारा निर्दिष्ट सभी सावधानियों का कड़ाई से पालन किया जाएगा।</p> <p>शोर उत्पन्न करने वाले प्रमुख स्रोतों पर उपयुक्त एन्क्लोजर की व्यवस्था करके पर्याप्त इंसुलेटेड किया जाएगा।</p> <p>विविध उपकरणों का नियमित रखरखाव किए जाने के अतिरिक्त, शोर उत्पन्न करने वाली इकाइयों के पास काम करने वाले कर्मचारियों को इयर प्लग दिए जाएंगे।</p> <p>सभी ओपनिंग जैसे कि कवर, पार्टीशन आदि उचित प्रकार से डिज़ाइन किए जाएंगे।</p>
ठोस अपशिष्ट का न्यूनीकरण उपाय	<p>इनसिनिरेशन संयंत्र क्षेत्र से आने वाली राख, सुरक्षित लैंडफिल को रोजाना ढंकने के लिए उपयोग की जाएगी।</p> <p>लीचेट पांड (रिसाव संग्रह तालाब) में उत्पन्न स्लज को सुरक्षित लैंडफिल में भेजा जाएगा।</p>
व्यावसायिक स्वास्थ्य एवं सुरक्षा	<p>संचारी रोगों की शीघ्र पहचान और नियंत्रण के लिए नियमित स्वास्थ्य जांच</p> <p>आग के संभावित खतरों की रोकथाम के लिए, आग का पता लगाने, अग्निशमन की समुचित सुविधाओं और पर्याप्त जल भंडारण के द्वारा, उपाय किए जाएंगे।</p> <p>IHS/EHS आदि के संबंध में कर्मचारियों को नियमित प्रशिक्षण दिया जाएगा।</p>

11. परियोजना का बजट

परियोजना की कुल लागत रू. 23.40 करोड़ है। परियोजना की EMP लागत 2 करोड़ अनुमानित है। पर्यावरण, वन एवं जलवायु परिवर्तन मंत्रालय (MOEF&CC) के कार्यालय ज्ञाप एफ सं.22-65/2017-IA.III दिनांक, 1 मई, 2018 के अनुसार सीईआर निधि आवंटित की जाएगी जो लगभग रू. 0.48 करोड़ है और 3 वर्षों की अवधि के दौरान उपयोग की जाएगी। भारत सरकार / कंपनी अधिनियम 2013 द्वारा निर्दिष्ट नियमों के अनुसार सीएसआर बजट आवंटित किया जाएगा।

12. परियोजना के लाभ

प्रस्तावित परियोजना के मुख्य लाभ निम्न हैं:

- दिल्ली के उद्योगों और CETP परिसर में बड़ी मात्रा में मौजूद खतरनाक अपशिष्ट का वैज्ञानिक और पर्यावरणीय रूप से सुरक्षित तरीके से शोधित और निपटान किया जाएगा।
- वर्तमान उद्योगों से उत्पन्न अन्य अपशिष्ट का भी बेहतर और पर्यावरणीय रूप से सुरक्षित तरीके से समाधान किया जाएगा।
- यह विभिन्न प्रकार के अपशिष्टों जैसे कि खतरनाक अपशिष्ट, और घरेलू खतरनाक अपशिष्ट आदि के प्रबंधन के लिए एक सम्पूर्ण समाधान उपलब्ध कराएगा।
- हरियाली और स्वच्छ परिवेश के अतिरिक्त लाभ के साथ यह पर्यावरण पर प्रदूषण का बोझ कम करेगा।
- सामग्रियों की रिकवरी की संभावना है, जिससे प्राकृतिक संसाधनों का संरक्षण होगा।
- एक साझा इकाई में अपशिष्ट प्रबंधन अपेक्षाकृत अधिक आसान और आर्थिक रूप से व्यावहारिक है।
- विशेषज्ञता का अभाव या उपलब्धता होने पर सबसे व्यावहारिक विकल्प है।
- उद्योगों के परिसर में खतरनाक अपशिष्ट के कैप्टिव स्टोरेज के कारण होने वाले पर्यावरणीय दायित्व में कमी आएगी।
- प्राकृतिक संसाधनों के दूषित होने की रोकथाम होगी।